

Журнал сварочных работ № 2

Наименование организации, выполняющей работы ООО Амбир

Наименование объекта строительства Завод по производству стеклотары ЗАО "Стеклоинвест"

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала

Производитель работ Петров С.Н. / _____ / _____

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КМ, КЖ _____

ООО "Пермьпроект" _____

Шифр проекта РРЦ-КДР/П-02-КМ _____

Организация, разработавшая проект производства сварочных работ _____

ООО Амбир _____

Шифр проекта РРЦ-ППС/П-02-КМ _____

Предприятие, изготовившее конструкции _____

ООО «Металл-Профиль» _____

Шифр заказа 387-1 _____

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора _____

ЗАО "Стеклоинвест" Зам. директора по строительству Седелин С. В. _____

Журнал начат "01" октября 2019 г.

Журнал окончен "___" _____ 20__ г.

**Список
инженерно-технического персонала,
занятого выполнением сварочных работ**

Фамилия, имя, отчество	Специальность и образование	Занимаемая должность	Дата начала работы на объекте	Отметка о прохождении аттестации и дата	Дата окончания работы на объекте
Сидоров Сергей Николаевич	высшее ПГС	главный инженер	01.10.2019	есть	10.10.2019

Список сварщиков,

выполнявших сварочные работы на объекте

Фамилия, имя, отчество	Разряд квалификационный	Номер личного клейма	Удостоверение на право производства сварочных работ			Отметка о сварке пробных и контрольных образцов
			номер	срок действия	допущен к сварке (швов в пространственном положении)	
Иванов Андрей Петрович	3	3954	49-3949	01.01.2020	вертикал., горизонт., потолок	Удовлетвори- тельно

[illegible]

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов; марка стали	Место или номер (по чертежу) или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Отметка о приемке сварного соединения	Подпись руководителя сварочных работ	Замечания по контрольной проверке (производителя работ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

В журнале пронумеровано и прошнуровано

20 (двадцать) страниц

“ 20 ”_сентября_ 2020_г.

Главный инженер Емельянов Я.М. / /
(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации, выдавшего журнал)

МЕСТО
ПЕЧАТИ



